

## ROBOTY OGÓLNOBUDOWLANE

### B. 06.00.00 – ŚLUSARKA BUDOWLANA – SZYB DŹWIGU

#### 1. WSTĘP

##### 1.1. Przedmiot i zakres STWIORB

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych (STWIORB) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru ślusarki drzwiowej i okiennej **dla dobudowy dźwigu dla niepełnosprawnych do budynku Urzędu Miejskiego w Świętochłowicach, przy ul. Katowickiej 54**

STWIORB jest stosowana jako Dokument Przetargowy i Kontraktowy przy zleceniu i realizacji Robót wymienionych w p. 1.1

##### 1.2. Zakres Robót objętych STWIORB

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie montażu ślusarki drzwiowej i okiennej do obiektu wg poniższego.

B.06.01.00 Ślusarka drzwiowa stalowa.

B.06.02.00 Ślusarka aluminiowa – obudowa szybu dźwigu

##### 1.3. Określenia i ogólnie wymagania dotyczące Robót

Określenia podane w niniejszym STWIORB są zgodne z obowiązującymi normami, wytycznymi i określeniami podanymi w B-00.00.00. „Wymagania Ogólne”.

#### 2. MATERIAŁY

##### 2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w B-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

##### 2.2. Rodzaje materiałów

###### 2.2.1. Stal

Do konstrukcji stalowych stosuje się: wyroby walcowane gotowe ze stali klasy 1 w gatunkach St3S; St3SX; St wg PN-EN 10025:2002

###### 2.2.2. Powłoki malarskie

Materiały na powłoki malarskie wg B.09.00.00 niniejszych SST.

###### 2.2.3. Okucia

Wyroby ślusarskie powinny być wyposażone w okucia zamykające, zabezpieczające i uchwytyowe zgodnie z dokumentacją i ze standardami producenta.

###### 2.2.4. Szkło

Do szklenia należy stosować szkło płaskie walcowane wg PN-78/B-13050 w postaci wyspecyfikowanej w zestawieniu stolarki i ślusarki okiennej i drzwiowej wchodzącej w skład projektu:

###### **SA - 1 ( ścianki obudowy szybu dźwigowego - 3 dolne kwatery do wys. ok 3 m**

Wypełnienie zestawami termoizolacyjnymi, jednokomorowymi, ze szkła float, zespolonymi 9,5 / 16 /6  
Warstwa zewnętrzna, o kl. odporności P4 z 2 tafli szkła gr. po 4 mm z powłoką niskoemisyjną połączonych folią PVB gr. ~1,5 mm. Współczynnik Ug< 1,0 W/mkw. K.

###### **SA - 2 ( ścianki obudowy szybu dźwigowego - wszystkie kwatery powyżej 3 dolnych , t.j powyżej wys. ok 3 m**

2. Wypełnienie zestawami termoizolacyjnymi, jednokomorowymi, ze szkła float, zespolonymi 8,8 / 16 /6  
Warstwa zewnętrzna, o kl. odporności P2 z 2 tafli szkła gr. po 4 mm z powłoką niskoemisyjną połączonych folią PVB gr. ~0,8 mm. Współczynnik Ug< 1,0 W/mkw. K.

###### **DA - 1 ( przeszklony dach szybu dźwigowego**

2. Wypełnienie zestawami termoizolacyjnymi, jednokomorowymi, zespolonymi 6 / 16 / 4+0,8 +4.  
Warstwa zewnętrzna ze szkła hartowanego gr. 6 mm. Wewnętrzna, o kl. odporności P2 z 2 tafli szkła gr. po 4 mm z powłoką niskoemisyjną połączonych folią PVB gr. ~0,8 mm.  
Współczynnik Ug< 1,0 W/mkw. K.

### 2.2.5. Ślusarka aluminiowa

Wbudować należy ślusarkę kompletnie wykończoną wraz z okuciami, uszczelkami i powłokami lakierniczymi.

a) Na elementy ślusarki stosować kształtowniki ze stopów aluminium PA3 wg PN-EN 755-1:2001, PN-EN 755-2:2001 i PN-EN 755-9:2004.

Połączenia elementów wykonywać jako spawane (druty do spawania PA3), nitowane lub skręcane na śruby.

Dopuszczalne błędy wykonania elementów powinny odpowiadać wymaganiom normy PN-80/M-02138.

b) . Okucia wg punktu 2.2.3.

c). Uszczelki i przekładki powinny odpowiadać następującym wymaganiom:

twardość Shor'a min. 35-40

wytrzymałość na rozciąganie ok. 8,5 MPa

odporność na temperaturę od -30 do +80°C

palność – nie powinny rozprzestrzeniać ognia

nasiąkliwość – nie nasiąkliwe

trwałość min. 20 lat.

d). Powierzchnie elementów należy pokryć proszkowo powłoką lakierniczą wg. kolorystyki określonej w zestawieniu ślusarki.

### **SA - 1 ( ścianki obudowy szybu dźwigowego - 3 dolne kwatery do wys. ok 3 m**

1. Przymocowywane do stalowej konstrukcji nośnej profilowane, termoizolowane kształtowniki aluminiowe (np. systemu MB-SR50A firmy ALUPROF Bielsko Biała ).

### **SA - 2 ( ścianki obudowy szybu dźwigowego - wszystkie kwatery powyżej 3 dolnych , t.j powyżej wys. ok 3 m**

1. Przymocowywane do stalowej konstrukcji nośnej profilowane, termoizolowane kształtowniki aluminiowe (np. systemu MB-SR50A firmy ALUPROF Bielsko Biała ). Kolor szary RAL 9006

### **DA - 1 ( przeszklony dach szybu dźwigowego**

1. Przymocowywane do stalowej konstrukcji nośnej, konstrukcyjne profilowane, termoizolowane kształtowniki aluminiowe (np. systemu MB-SR50A firmy ALUPROF Bielsko Biała ). Kolor szary RAL 9006

### 2.2.6. Ślusarka stalowa

Wbudować należy ślusarkę kompletnie wykończoną wraz z okuciami, uszczelkami i powłokami antykorozyjnymi.

a). Na elementy ślusarki stosować kształtowniki stalowe ze stali St3SX wg PN-EN 10025:2002.

Połączenia elementów wykonywać jako spawane, nitowane lub skręcane na śruby.

Dopuszczalne błędy wykonania elementów powinny odpowiadać wymaganiom normy PN-80/M-02138.

b). Uszczelki i przekładki powinny odpowiadać następującym wymaganiom podanym w punkcie 2.2.5..

c). Powierzchnie elementów należy wykonać jako nierdzewną lub pokryć proszkowo powłoką lakierniczą wg. kolorystyki określonej w projekcie,

d). elementy dla których wymagane są

## **2.3. Składowanie materiałów i konstrukcji**

Składowanie wyrobów ślusarki stalowej wg B.13.00.00 punkt 2.8 niniejszych SST.

## **2.4. Badania na budowie**

2.4.1. Każda partia materiału dostarczona na budowę przed jej wbudowaniem musi uzyskać akceptację Inżyniera.

2.4.2. Każdy element dostarczony na budowę podlega odbiorowi pod względem:

jakości materiałów, spoin, otworów na śruby,

zgodności z projektem,

zgodności z atestem wytwórni,

jakości wykonania z uwzględnieniem dopuszczalnych tolerancji,

jakości powłok antykorozyjnych.

Odbiór konstrukcji oraz ewentualne zalecenia co do sposobu naprawy powstałych uszkodzeń w czasie transportu potwierdza Inżynier wpisem do dziennika budowy.

### **3. SPRZĘT**

#### **3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu**

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w B-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

#### **3.2. Sprzęt do wykonywania robót**

Ze względu na zakres robót, zwykle prace przy adaptacji będą wykonywane ręcznie, przy użyciu drobnego sprzętu pomocniczego.

Fasada – montaż za pomocą dźwigów samojezdnych i windy.

### **4. TRANSPORT**

#### **4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu**

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w B- 00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

Dostawa – samochodem ciężarowym, na budowie transport ręczny lub/i dźwig, we wnętrzach transport ręczny.

### **5. WYKONANIE ROBÓT**

#### **5.1. Ogólne zasady wykonania robót**

Ogólne zasady wykonywania robót podano w B-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

Roboty budowlane należy wykonać zgodnie z dokumentacją projektową i ST.

#### **5.2. Montaż ślusarki**

Wykonanie prac związanych ze ślusarką obejmuje:

- a) montaż ościeżnic okiennych i drzwiowych
- b) montaż okien i drzwi, w tym otwieranych automatycznie
- c) montaż balustrad
- d) montaż drobnych elementów stalowych – drabin
- e) montaż bram garażowych

5.1. Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić:

- prawidłowość wykonania ościeży,
  - możliwość mocowania elementów do ścian,
  - jakość dostarczonych elementów do wbudowania.
- 5.2. Elementy powinny być osadzone zgodnie z dokumentacją techniczną lub instrukcją zaakceptowaną przez Inżyniera.

5.3. Elementy powinny być trwale zakotwiczone w ścianach budynku.

Zamiast kotwienia dopuszcza się osadzanie elementów za pomocą kołków rozporowych lub kołków wstrzeliwanych.

5.4. Osadzone elementy powinny być uszczelnione między ościeżem a ościeżnicą lub ścianą tak, aby nie następowało przewiewanie, przemarzanie lub przecieki wody opadowej. Uszczelnienia wykonywać z elastycznej masy uszczelniającej.

5.5. Powłoki malarskie powinny być jednolite, bez widocznych poprawek, śladów pędzla, rys i odprysków i spełniać wymagania podane dla robót malarskich

Należy dostosować się do wymagań producenta odnośnie montażu okien i drzwi.

### **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

#### **6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót**

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w B-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

#### **6.2. Kontrola prawidłowości wykonania**

Kontrola jakości polega na sprawdzeniu prawidłowości osadzenia elementów, możliwości ich otwierania oraz braku uszkodzeń na powierzchniach elementów.

6.2.1. Badanie materiałów użytych na konstrukcję należy przeprowadzić na podstawie załączonych zaświadczeń o jakości wystawionych przez producenta stwierdzających zgodność z wymaganiami dokumentacji i normami państwowymi.

**6.2.2. Badanie gotowych elementów powinno obejmować:**

sprawdzenie wymiarów, wykończenia powierzchni, zabezpieczenia antykorozyjnego, połączeń konstrukcyjnych, prawidłowego działania części ruchomych.  
Z przeprowadzonych badań należy sporządzić protokół odbioru.

**6.2.3. Badanie jakości wbudowania powinno obejmować:**

- sprawdzenie stanu i wyglądu elementów pod względem równości, pionowości i spoziomowania,
- sprawdzenie rozmieszczenia miejsc i sposobu mocowania,
- sprawdzenie uszczelnienia pomiędzy elementami a ościeżami,
- sprawdzenie działania części ruchomych,
- stan i wygląd wbudowanych elementów oraz ich zgodność z dokumentacją.

Roboty podlegają odbiorowi.

**6.2.4. Kontrola wykonania balustrad polega na sprawdzeniu ich zgodności z:**

- a) dokumentacją projektową - na podstawie oględzin i pomiarów,
- b) wymaganiami podanymi w PN-M-69011 [24] dla złączy spawanych.

**7. OBMIAR ROBÓT****7.1. Ogólne zasady obmiaru robót**

Ogólne zasady obmiaru robót podano w B-00.00.00 pkt 7.

**7.2. Jednostka obmiarowa**

7.2.1. Jednostką obmiarową dla wykonania elementów ślusarki jest ilość m<sup>2</sup> (metr kwadratowy) wykonanej ślusarki okiennej i drzwiowej oraz fasady.

Jednostką obmiarową dla balustrad, drabin, klamer jest m (metr) wykonanych balustrad, itd.

**8. ODBIÓR ROBÓT**

Ogólne zasady odbioru robót podano w B-00.00.00 pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, STWIORB i wymaganiami Inżyniera, jeżeli jakość robót nie budzi wątpliwości.

**9. PODSTAWA PŁATNOŚCI****9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności**

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w B-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

**9.2. Cena jednostki obmiarowej**

Cena jednostki obmiarowej obejmuje osadzenie okien wraz z ościeżnicą (wraz z materiałem).

**10. PRZEPISY ZWIĄZANE**

PN-80/M-02138.	Tolerancje kształtu i położenia. Wartości.
PN-87/B-06200	Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru.
PN-EN 10025:2002	Wyroby walcowane na gorąco z niestopowych stali konstrukcyjnych.
PN-91/M-69430	Elektrody stalowe otulone do spawania i napawania. Ogólne badania i wymagania.
PN-75/M-69703	Spawalnictwo. Wady złączy spawanych. Nazwy i określenia.
PN-H-74219	Rury stalowe bez szwu walcowane na gorąco ogólnego zastosowania
PN-H-74220	Rury stalowe bez szwu ciągnięte i walcowane na zimno ogólnego przeznaczenia