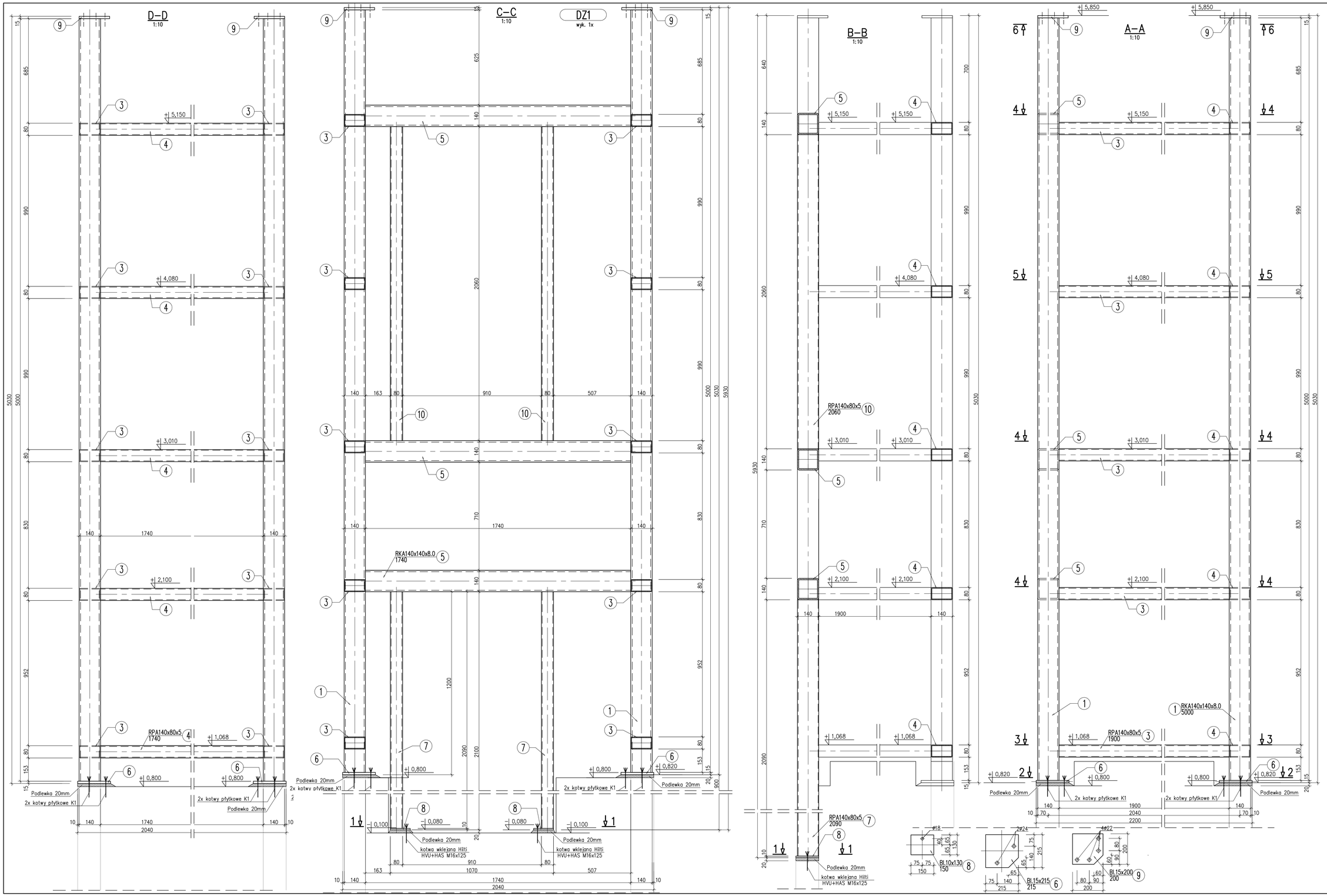

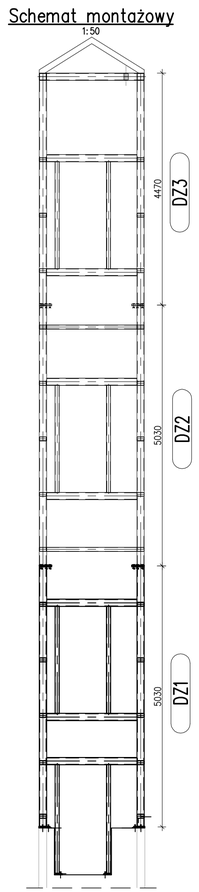

UWAGI:

1. Połączenia pomiędzy elementami rurowymi wykonać jako spawane spoiną czołową obwodową na grubość cieńszego z łączonych elementów,
2. Wszystkie spoiny zewnętrzne zeszlifować pozostawiając gładką zewnętrzną powierzchnię konstrukcji szybu,
3. Przekroje oraz sumaryczne zestawienie stali pokazano na rysunku K6.

Materiały:

Stal profilowa: St3S

Tytuł projektu: DOBUDOWA DŹWIGU DLA NIEPEŁNOSPRAWNYCH DO BUDYNKU URZĘDU MIEJSKIEGO W ŚWIĘTOCHŁOWICACH			
Adres: świętochłowice, ul. Katowicka54			
Tytuł rysunku: KONSTRUKCJA SZYBU WINDY SEGMENT DZ1			
Inż. Władysław Sikora	553/78	Podpis	1:10
Inż. Tomasz Kołodziej			K4 / 7
Inż. Maria Dąbrowska	268/79		
Branża: KONSTRUKCJA	PB i PBW	Data: 04.2013	Sprawdzenie:

ARS PRACOWNIA ARCHITEKTONICZNA "ARS" s.c.
Renata Gradzik, Bogdan Skurowski
Chorzów, ul. S. Batorego 48, tel. 241 33 49